

Felsökningschema Klingor

	Möjlig Orsak	Lösning
Igensatt tand	För fintandat sågblad	Välj ett blad med färre tänder
	Skärhastigheten för hög	Sänk skärhastigheten / Kylning
Dålig kvalitet på den sågade ytan	Fel tandform	Kontakta våra tekniker / Mera tänder
	Fel skärdata	Kontrollera skärdata
Dåligt sågresultat	Skärhastigheten för hög	Minska varvantalet
	Otillräcklig smörjning	Öka trycket och flödet av kylvätskan
	Fel matning per tand	Kontrollera matningen
	Fel skärvinklar	Kontrollera skärvinklar
Skärmaterial på spetsen av tanden	Dålig skärpa	Kontrollera skärpningens kvalitet
	Vibration under sågning	Kontrollera fastspänningen
Fyllnadsmaterial på sidan av tanden	Otillräcklig smörjning	Kontrollera flödet av kylvätska
	För fintandad klinga / Obalans i klinga	Välj ett blad med färre tänder / Balansera klinga
Klingan skadad (Sprickor eller tandras)	Fel skärdata	Kontrollera skärdata
	Dålig fastspänning av arbetsstycke	Kontrollera fastspänningen
	Ostadig matning	Kontrollera skärsystemet för sågen
	Fel tanddelning	Kontrollera skärdata
Brännmärken på den sågade delen	Sliten sågklinga	Slipa sågklingan
	Otillräcklig smörjning	Öka flödet / Kontrollera koncentration

